

laser fibre

Une technologie adaptée à la découpe de tôles fines alliant rapidité, simplicité et efficacité

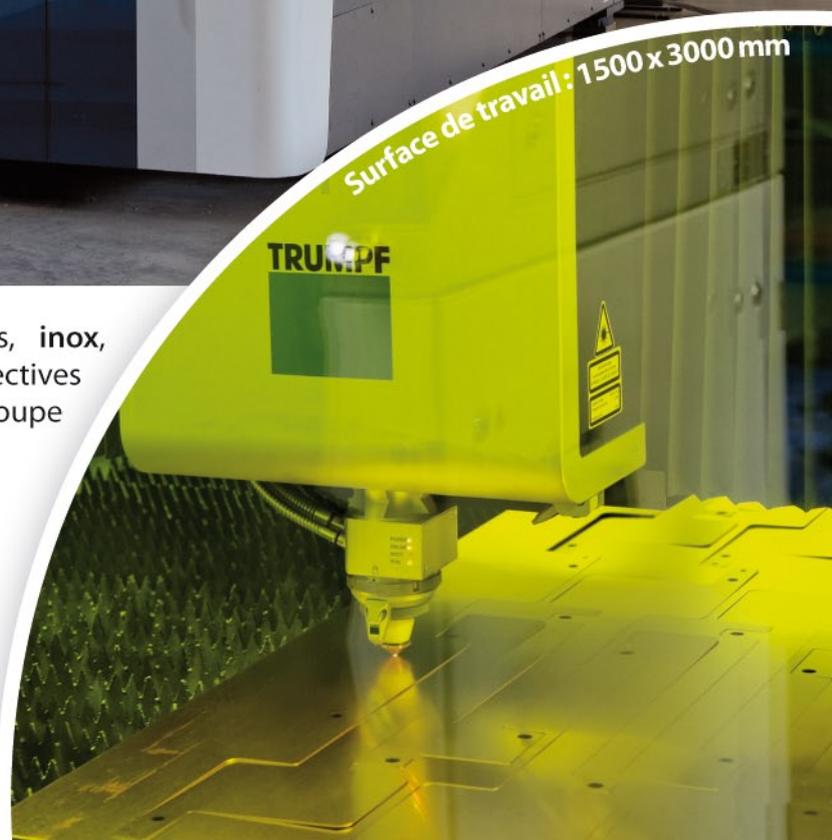
- Haute productivité
- Excellente qualité de coupe
- Mise en œuvre rapide



Surface de travail : 1500 x 3000 mm

Une large variété de matériaux: **aciers** divers, **inox**, **aluminium**, ainsi que des matières hautement réfléchives comme le **cuivre**, le **laiton** et le **titane** dont la découpe s'avère difficile avec d'autres technologies.

Matériaux	Ep. mini	Ep. maxi
Acier	0,5 mm	20 mm
Galvanisé	1,0 mm	4 mm
Inox	0,5 mm	15 mm
Aluminium	0,5 mm	15 mm
Cuivre	0,5 mm	6 mm
Laiton	0,5 mm	6 mm
Titane	0,5 mm	6 mm



Maîtrise complète des principaux métiers de la tôlerie : découpe, pliage et assemblage ...

La flexibilité au service de la performance

De la pièce unitaire à la série grâce à une solution d'alimentation et d'évacuation automatique.



Intégration informatique complète ...

De la réception du plan pour chiffrage, jusqu'à la réalisation des pièces les plus complexes. Lecture des formats standards : DXF, DWG, IGES, STEP ...

Le parc machine



- Centre de découpe Laser Fibre 3000W avec double table 1 500x3 000 mm équipé d'un chargement / déchargement automatique.
- 3 poinçonneuses à commande numérique 19 outils, tourelle fine, plateau 1 250x1 250 mm avec repositionnement.
- 1 poinçonneuse à commande numérique 26 outils, tourelle épaisse, plateau 1 250x1 250 mm avec repositionnement.
- 1 presse plieuse 135T, 4m, 8 axes, avec contrôle d'angle intégré.
- 1 presse plieuse 80T, 2 m, 8 axes.
- 2 cisailles, largeur 3 m, épaisseur maxi 4 mm.
- 1 ébavureuse à tôle largeur 1 150 mm.
- 1 encocheuse d'angles fixes.
- 3 postes à souder par points.
- 2 postes à souder MIG.
- 1 poste à souder TIG.
- 4 presses de reprise de 25 à 80T, dont une avec alimentation automatique.

Q : Quelles sont les domaines de compétence et les savoir - faire de l'entreprise ?

R : FULMETA bénéficie d'une large expérience dans le domaine de la tôlerie fine industrielle. Notre expertise nous conduit à calculer le développé d'une pièce afin d'en réaliser la découpe à plat, à savoir mettre en œuvre une gamme de pliage complexe si nécessaire, pour ensuite terminer par un procédé d'assemblage, soit par soudure (MIG, TIG, par point), soit par rivetage, ou tout autre moyen d'assemblage.

Réflecteur pour projecteur (aluminium 0,5 mm)



Q : Pourquoi avoir choisi un Laser Fibre ?

R : Dans notre activité, l'opération de découpe représente une étape importante de notre processus de transformation. Jusqu'à présent, nous réalisons cette opération de découpe sur des poinçonneuses à commande numérique. Le **Laser Fibre** est particulièrement adapté pour les tôles de faibles épaisseurs, c'est-à-dire notre cœur de métier. De plus, le **Laser Fibre** permet de découper avec une grande efficacité un éventail de matériaux élargi, les aciers bien entendu, l'inox et l'aluminium, et aussi, contrairement aux Laser CO2, toutes les matières hautement réfléchives dont la coupe était réputée difficile auparavant comme le cuivre, le laiton ainsi que le titane.

Barrette avec rétreint (de 1,5 à 1 mm) et soyage (cuivre 1,5 mm)



Q : Que vous apporte ce nouvel équipement ?

R : En premier lieu, cet équipement apporte une capacité de production supplémentaire, d'autant plus, que l'automatisation des postes de chargement / déchargement ouvre la possibilité de travailler, pour certaines pièces, sur un élargissement d'horaire. D'autre part nous retrouvons toute la souplesse de mise en œuvre d'un équipement laser, c'est-à-dire sans contrainte de montage d'outillage, sans limite de forme, avec une meilleure imbrication matière. L'intégration informatique complète, ainsi que la mise en réseau de tous les équipements à commande numérique favorise cette forte capacité de réactivité. Toutefois, certaines applications, notamment de marquage, de diamètre tolérancé ou d'embouti resterons du domaine du poinçonnage.



TOLERIE INDUSTRIELLE - DECOUPE - PLIAGE



16 BIS, LE FRAMBOURG - 25300 LA CLUSE ET MIJOUX
TÉL. 03 81 69 43 30 - FAX : 03 81 69 44 34
e - mail : fulmeta@orange.fr
site : www.fulmeta.fr